

# FICHE TECHNIQUE

## Chariot élévateur électrique

# E16



**CARTE ELECTRONIQUE & CONTRÔLEUR ZAPI**

Made in Italy



**ÉTANCHÉITÉ**  
IPX4



**CURVE SPEED CONTROL**  
Reduction de la vitesse en virage

# DONNÉES DU PRODUIT ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## CARACTÉRISTIQUES

Modèle			<b>E16</b>
Capacité de charge		Kg	1600
Centre de gravité		mm	500
Alimentation			Électrique
Type d'opérateur			Opérateur assis
Empattement			1475

## DIMENSIONS

Garde au sol	m1	mm	90
Garde au sol (au centre de l'empattement)	m2	mm	100
Hauteur du mât abaissé	h1	mm	1150
Hauteur du mât déployé	h4	mm	5838
Hauteur libre (mât levé)	h2	mm	1141
Hauteur de levée	h3	mm	4800
Hauteur du toit de protection	h6	mm	2040
Longueur totale avec fourches	l1	mm	2870
Longueur totale sans fourches	l2	mm	1950
Largeur totale	b1	mm	1076
Largeur du chariot (min/max)	b5	mm	960/200
Rayon de braquage minimal	Wa	mm	1585
Largeur du couloir d'empilage à angle droit (palette 1000x1200 mm transversalement)	Ast	mm	3271
Largeur du couloir d'empilage à angle droit (palette 800x1200 mm longitudinalement)	Ast	mm	3394

## POIDS

Poids total (avec/sans batterie)		Kg	3214/2358
Charge sur essieu (avant/arrière, chargé)		Kg	4180/634
Charge sur essieu (avant/arrière, déchargé)		Kg	1600/1614

## ROUES ET PNEUMATIQUES

Type de pneus (avant/arrière)			Pneus pleins
Nombre de roues (avant/arrière, motrices)			2/2
Dimensions des pneus (avant/arrière)			18x7-8 / 140 /55-9

## MOTEUR

Puissance moteur de traction (S2 - 60 min)	kW	5.4x2
Puissance moteur de levage (S3 - 15%)	kW	15

## BATTERIE

Tension nominale / Capacité nominale	V/Ah	48/600
Poids de la batterie	Kg	856

Courbe de charge

