

FICHE TECHNIQUE

Chariot élévateur électrique

E16

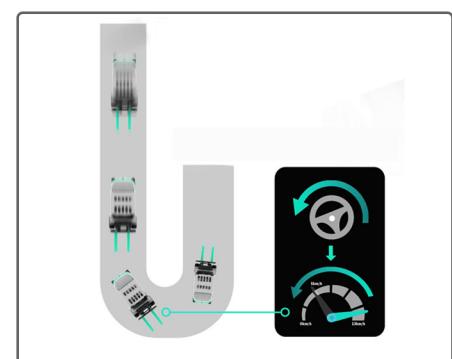


**CARTE ELECTRONIQUE &
CONTROLEUR ZAPI**

Made in italy



ÉTANCHÉITÉ
IPX4



CURVE SPEED CONTROL

Reduction de la vitesse en virage

DONNÉES DU PRODUIT ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		E16	
Capacité de charge	Kg	1600	
Centre de gravité	mm	500	
Alimentation		Électrique	
Type d'opérateur		Opérateur assis	
Empattement		1475	

DIMENSIONS

Garde au sol	m1	mm	90	
Garde au sol (au centre de l'empattement)	m2	mm	100	
Hauteur du mât abaissé	h1	mm	1150	1600
Hauteur du mât déployé	h4	mm	5838	7038
Hauteur libre (mât levé)	h2	mm	1141	1591
Hauteur de levée	h3	mm	4800	6000
Hauteur du toit de protection	h6	mm	2040	
Longueur totale avec fourches	l1	mm	2870	
Longueur totale sans fourches	l2	mm	1950	
Largeur totale	b1	mm	1076	
Largeur du chariot (min/max)	b5	mm	960/200	
Rayon de braquage minimal	Wa	mm	1585	
Largeur du couloir d'empilage à angle droit (palette 1000x1200 mm transversalement)	Ast	mm	3271	
Largeur du couloir d'empilage à angle droit (palette 800x1200 mm longitudinalement)	Ast	mm	3394	

POIDS

Poids total (avec/sans batterie)	Kg	3214/2358
Charge sur essieu (avant/arrière, chargé)	Kg	4180/634
Charge sur essieu (avant/arrière, déchargé)	Kg	1600/1614

ROUES ET PNEUMATIQUES

Type de pneus (avant/arrière)		Pneus pleins
Nombre de roues (avant/arrière, motrices)		2/2
Dimensions des pneus (avant/arrière)		18x7-8 / 140 /55-9

MOTEUR

Puissance moteur de traction (S2 - 60 min)	kW	5.4x2
Puissance moteur de levage (S3 - 15%)	kW	15

BATTERIE

Tension nominale / Capacité nominale	V/Ah	48/600
Poids de la batterie	Kg	856

Courbe de charge

