

FICHE TECHNIQUE

Transpalette électrique

T20 - Li



POIGNÉE INTELLIGENTE
Code PIN pour un démarrage sécurisé



BATTERIE LITHIUM 48V
batterie lithium sans entretien



CARTE ÉLECTRONIQUE CURTIS
made in 



AFFICHAGE DU CODE D'ERREUR

DONNÉES DU PRODUIT ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		T20 - LI
Unité de puissance		Électrique
Opération		Piéton
Charge de traction nominale	Q(t)	2.0
Centre de charge	c (mm)	600
Centre de l'essieu à face de fourche	x (mm)	944
Empattement	y (mm)	1190

DIMENSIONS

Lève-charge	h3 (mm)	200
Hauteur totale (avec manche)	h14 (mm)	725/1145
Hauteur abaissée	h13 (mm)	85
Longueur totale	l1 (mm)	1550
Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	400
Largeur totale	b1/b2 (mm)	550/685
Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	50/150/1150
Largeur de fourche	b5 (mm)	550/685
Garde au sol minimale	m2 (mm)	35
Largeur d'allée avec palette 1000 × 1200 travers fourches	Ast (mm)	1750
Largeur d'allée avec palette 800 × 1200 travers fourches	Ast (mm)	1800
Rayon de braquage minimal	Wa (mm)	1345

POIDS

Poids en ordre de marche avec batterie	kg	150
--	----	-----

ROUES ET PNEUMATIQUES

Type de pneus		Polyuréthane
Dimensions des roues motrices	Φxw(mm)	Φ210×70
Dimensions des roues porteuses	Φxw(mm)	Φ80×60
Roues, nombre avant/arrière (x = motrice)		1x/4
Largeur de voie	b11 (mm)	400/535

PERMANENCE

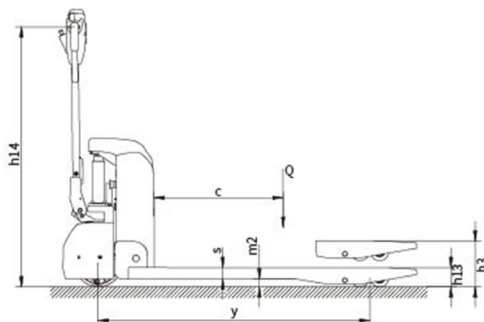
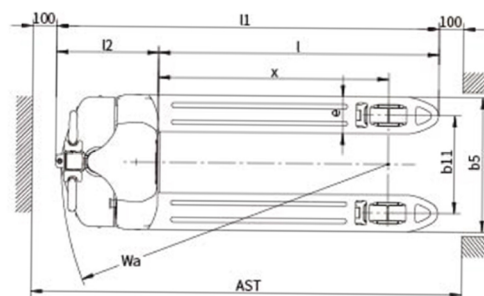
Vitesse de déplacement, chargé / déchargé	(km/h)	4.2/4.5
Capacité de franchissement maximale, avec/sans charge	(%)	5/10
Frein de service		Frein électromagnétique

DRIVE

Moteur de traction, régime 60 minutes	(kW)	0.75
Lift motor ratingat S3 15%	(kW)	0.8
Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, n°		no
Tension de la batterie / capacité nominale	(V/Ah)	48/15 48/20
Poids de la batterie (±5%)	(Kg)	7 8.2

AUTRES

Type de commande traction		DC
Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur	(dB(A))	≤70
Type de direction		Direction mécanique
Marque du contrôleur		Curtis



PENTE FRANCHISSABLE



Moteur sans entretien